



Elbo Controlli NIKKEN E68LA Přednastavovací přístroj

Naše řada standardních a pokročilých strojů pro přednastavení nástrojů je navržena, vyvinuta a vyrobena naší sesterskou společností Elbo Controlli NIKKEN.

Všechny přednastavovací přístroje Elbo Controlli NIKKEN jsou navrženy a vyrobeny „interně“ v našich dvou závodech v městě Meda poblíž italského Milána. Každý jednotlivý stavební materiál a součástka je pečlivě kontrolována a vyvíjena konkrétně s ohledem na funkci a požadavky měřicích nástrojů (od optiky a elektroniky až po optické pravítka, včetně a konstrukční celky).



HLAVNÍ RÁM A KONSTRUKCE

Ocelová monobloková konstrukce stroje se čtyřmi nastavitelnými podpěrami tlumenými vibracemi na podlaze. Granitový sloupek a základna zaručují a udržují maximální přesnost. Tato konstrukce zajišťuje trvanlivost a nabízí vysokou úroveň tepelné stability, díky čemuž je model E68LA velmi vhodný pro podmínky dílny bez jakýchkoli obav z hlediska přesnosti, opakovatelnosti a reprodukovatelnosti. Pohyb os je motorizován pomocí servomotorů.

VŘETENOVÝ SYSTÉM

Přednastavit lze širokou škálu nástrojů s využitím vyměnitelných vřeten namísto adaptérů. To snižuje počet připojení rozhraní a zajišťuje přesnost u všech typů vřeten. Stroj umožňuje plně automatické upnutí nástroje všech těchto adaptérů a poskytuje úložné místo až pro dvě další vřetena. Všechny vřetena jsou vybaveny inovativním volitelným identifikačním systémem vřetena (SP-ID), který zajišťuje, že operátor může zvolit a používat pouze správné reference vztahující se na konkrétní velikost / typ vřetena. Volitelně je k dispozici také možnost zobrazit a zobrazit úhlovou polohu vřetena (osa C).

FUNKČNOST

Model E68LA je vybaven 22" kapacitní dotykovou obrazovkou namontovanou svisle napravo od hlavního vřetena pro snadné sledování. Rozložení a design obrazovky jsou rozděleny do dvou samostatných částí. Horní polovina displeje zobrazuje viditelné obrázky aktuálního nástroje a profilu, zatímco spodní část umožňuje přístup ke všem aktuálním softwarovým funkcím. Jednoduchá ikona a graficky řízené nabídky umožňují operátorovi rychle a intuitivně spravovat všechny funkce měření a kontroly nástrojů, navíc je k dispozici řada pomocných funkcí, jako je vytváření počátků CNC strojů a sady nástrojů, dokonce i import a export DXF. Model E68LA má také automatický měřicí cyklus, který pohání otáčení vřetena tak, aby rychle zachytil požadované hodnoty pro každou ostří! E68LA je připravena na TiD & TP32!

SERVIS A PODPORA

NIKKEN má servisní a technický tým nabízející bezkonkurenční úroveň zákaznické podpory, jsme schopni nabídnout komplexní škálu služeb včetně: - instalace, školení, technické podpory, servisu a kalibrace. Náš tým je vyškolený „výrobce“ a máme na skladě širokou škálu náhradních dílů, které usnadňují rychlé doby odezvy a vysoce efektivní servisní kalibraci. Náš tým je vyškolený od „výrobce“ a my máme na skladě širokou škálu náhradních dílů, které usnadňují rychlé doby odezvy a vysoce efektivní servis.



TECHNICKÁ DATA

Měřicí rozsah: Průměr max. 600 mm (poloměr 300 mm); výška max 800 mm.

Motor zajišťující automatické otáčení vřetena s pneumatickým ovládním přenosu pohybu zajišťující nulovou vůli (patentovaný systém).

Vizualizace osy C pro úhlovou polohu držáku vřetena s rozlišením 0,01 °.

Lineární snímače Elbo Controlli NIKKEN z optického skla přímo namontované na granitové podložky. Slide GS371 certifikovaný laserem HP. Rozlišení os: X = 1 μm, Z = 1 μm.

Standardní mechanické / elektronické a optické zařízení:

Základna a sloup z přírodního granitu zaručující maximální přesnost: linearita max

Chyba 2 μm / Mt - certifikace s Taylor Hobson res.1 μm / Mt. Elektronická milimetrová úroveň. Monobloková konstrukce stroje z oceli, namontovaná na podlaze se 4 nastavitelnými podpěrami tlumící vibrace.

Lineární snímače ELBO CONTROLLI NIKKEN v optickém skle HP Laser certifikovaném typem GS 371: Rozlišení os: X = 1 μm, Z = 1 μm.

ISO / BT / HSK / VDI ... atd. Vyměnitelný otočný držák vřetena (bude upřesněno) maximální chyba házení <2 μm.

Index vřetena ve čtyřech úhlových polohách: 0 ° -90 ° -180 ° -270 °.

Identifikační systém držáku vřetena (SP-ID) s technologií NFC k automatické identifikaci držáku vřetena po každé výměně.

Lineární kluzná vedení: 2 pro kluzné dráhy osy X a 1 pro kluzné dráhy osy Z.

Zdvojená vedení s kuličkovým šroubem (celkem pět), celoživotně mazaná.

Univerzální motorické mechanické upínání nástrojů (ISO / BT / HSK / polygonální kuželové nástroje - bude upřesněno).

Pneumaticko-mechanické brzdění otáčení držáku vřetena se 3 písty v poloze 120 °.

Motorický pohyb osy.

Ovládací panel s mikrometrickými ručními kolečky a tlačítka pro rychlý pohyb (2,5 m / mm).

Archimédova spirálová pružina s konstantním zatížením (na rozdíl od systému zpětného vyvažování).

Kamerový systém pro měření nástrojů a kontrolu řezání sestávající z:

Senzor C-MOS - zarámovaná obrazová oblast 8 x 8 mm.

Zvětšení přibližně 32x.

Bi-telecentrický objektiv.

Osvětlovač: dioptrické kruhové LED diody, diaskopické telecentrické čočky bodově červené.

Rozhraní obsluhy stroje prostřednictvím:

Full HD LCD 22 "barevný dotykový monitor.

Čtyřjádrový procesor Intel.

Operační systém UBUNTU LINUX LTS.

Ukládání dat na SSD disk.

Čtyři USB porty.

Jeden síťový port LAN a bezdrátové připojení.

Standardní software:

Rozhraní operátor - stroj je jednoduché a intuitivní díky funkci jedné obrazovky (na základě ISO7000).

Snadné použití díky integrované dotykové obrazovce.

Původ CNC strojů a správa adaptéru vřetena.

Vytvoření seznamu nástrojů a / nebo jednoho nástroje. Také možnost vytvořit vlastní formát.

Teoretické měření a správa tolerančních údajů.

Sada nástrojů a univerzální generátor postprocesoru.

Automatická změna přidělení původu CNC stroje.

Tisknutelná sestava sady nástrojů.

Automatické otáčení držáku vřetena s automatickými cykly měření nástroje pro frézy s jednou nebo více hranami.



Periferní rychlost otáčení vřetena se počítá a řídí na základě průměru měřeného nástroje.

Možnost importu výkresů ve formátu DXF pro překrytí výkresu na živém profilu nástroje.

Export profilu nástroje lze exportovat do formátu DXF.

Připraveno pro infrastrukturu TiD pro identifikaci nástrojů a přenos dat pomocí tagu / kódu datové matice.

Připraveno pro držáky kódů magnetických čipů (například Balluff, hardware není součástí dodávky a je k dispozici jako volitelná výbava).

Možnost dvojitého OS a dvojitého monitoru pro integraci se softwarem pro správu Elbo Controlli NIKKEN TP32.

Pokud se nepoužívá, je k dispozici protiprachový kryt.

Celkové rozměry: Délka = 1700 mm, Výška = 2300 mm, Hloubka = 700 mm. Čistá hmotnost: 570 kg.

K dispozici jsou možnosti výměnného vřetena:

Popis dílce	Číslo dílce	
	Zaměnitelné vřeteno	Nastavovací kalibr
Držák vřetena ISO / BT / CAT s displejem osy C a systémem SP-ID. Vybaveno automatickým upínáním nástroje. K dispozici jsou kónické verze 7/24 pro 50,40 a 30.	04PA50RA	04B125
	04PA40RA	04B123
	04PA30RA	04B122
Držák vřetena HSK se systémem SP-ID. Vybaveno automatickým upínáním nástroje. K dispozici jsou verze HSK100 a HSK63, A, C, T.	04PH100RA	04B128
	04PH63RA	04B127
Držák vřetena VDI se systémem SP-ID. K dispozici jsou verze VDI50 a 40.	04PV50RA	N/A
	04PV40RA	
Polygonální kuželový držák vřetena s displejem osy C a systémem SP-ID. Vybaveno automatickým upínáním nástroje. K dispozici jsou verze C8, C6 a C5.	04PC8RA	N/A
	04PC6RA	
	04PC5RA	

Další držáky vřetena a příslušenství jsou k dispozici na vyžádání.