



Elbo Controlli NIKKEN Přednastavovací přístroj HATHOR SIX A

Naše řada standardních a pokročilých strojů pro přednastavení nástrojů je navržena, vyvinuta a vyrobena naší sesterskou společností Elbo Controlli NIKKEN.

Všechny přednastavovače nástrojů Elbo Controlli NIKKEN jsou navrženy a vyrobeny „interně“ v našich dvou závodech v městě Meda poblíž italského Milána. Každý jednotlivý konstrukční materiál a součást jsou pečlivě kontrolovány a vyvíjeny konkrétně s ohledem na funkci a požadavky měřicích nástrojů (od optiky a elektroniky až po skleněná optická pravítka, včetně a konstrukční celky).



HLAVNÍ RÁM A KONSTRUKCE

Konstrukce stroje z vysoce kvalitní konstrukční oceli zajišťuje zvýšenou tuhost s vyšší přesností a tuhostí. Pevný granitový sloupek a základna (oproti modelům předchozí generace se podstatně zvětšily), aby byla zaručena a udržena maximální přesnost. Tato konstrukce zajišťuje trvanlivost a nabízí vysokou úroveň tepelné stability, díky čemuž je HATHOR SIX A velmi vhodný pro podmínky dílny bez obav o přesnost, opakovatelnost a reprodukovatelnost.

VŘETENOVÝ SYSTÉM

Přednastavit lze širokou škálu nástrojů s využitím vyměnitelných vřetenových kazet místo adaptérů. To snižuje počet připojení rozhraní a zajišťuje přesnost u všech typů vřeten. Stroj umožňuje stisknutí knoflíkového elektromechanického upnutí nástroje ISO adaptérů ve spojení s inovativním systémem potvrzení upnutí k ověření správného umístění nástroje. Držáky vřeten dodávané pro HATHOR SIX A mají náš jedinečný systém identifikace vřeten (SP-ID), který identifikuje, které vřeteno je načteno, a zakazuje výběr nesprávného odkazu z knihovny.

FUNKČNOST

Hathor SIX A je vybaven novou a inovativní automatickou měřicí rutinou, která umožňuje operátorovi jednoduše otáčet nástrojem o 360 stupňů, poté software zachytí a uzamkne maximální měřené hodnoty poloměru / průměru a délky všech břitů. Software je zobrazen a je s ním možné pracovat prostřednictvím 15" dotykové obrazovky TFT namontované vodorovně pro snadné prohlížení a ovládání. Rozložení a design obrazovky jsou rozděleny do dvou odlišných částí. Levá polovina displeje zobrazuje viditelné obrázky aktuálního nástroje a profilu, zatímco pravá část umožňuje přístup ke všem aktuálním funkcím. Jednoduchá ikona a graficky řízené nabídky umožňují operátorovi rychle a intuitivně spravovat všechny režimy měření a kontroly nástrojů, navíc je k dispozici řada pomocných funkcí, jako je vytváření počátků a sad nástrojů CNC Machine.

SERVIS A PODPORA

NIKKEN má servisní a technický tým nabízející bezkonkurenční úroveň zákaznické podpory, jsme schopni nabídnout komplexní škálu služeb včetně: - instalace, školení, technické podpory, servisu a kalibrace. Náš tým je vyškolený „výrobce“ a máme na skladě širokou škálu náhradních dílů, které usnadňují rychlé doby odezvy a vysoce efektivní servisní kalibraci. Náš tým je vyškolený od „výrobce“ a my máme na skladě širokou škálu náhradních dílů, které usnadňují rychlé doby odezvy a vysoce efektivní servis.



TECHNICKÁ DATA

Měřicí rozsah: Průměr max. 400 mm (poloměr 200 mm); výška max 600 mm.

Motor zajišťující automatické otáčení vřetena s pneumatickým ovládním přenosu pohybu zajišťující nulovou vůli (patentovaný systém).

Zobrazení osy C pro tělo vřetena i držák vřetena.

Standardní mechanické / elektronické a optické zařízení:

Základna a sloup z přírodního granitu zaručující maximální přesnost: linearita maximální chyba 2 μm / Mt - certifikace s Taylor Hobson res. 1 μm / Mt. Elektronická milimetrová úroveň.

Lineární snímače ELBO CONTROLLI NIKKEN v optickém skle typu AS 371 certifikovaný HP laser: Rozlišení os: X = 1 μm , Z = 1 μm .

Konstrukce stroje z nerezové oceli s vysokou mechanickou pevností a dlouhou životností, namontovaná na podlaze se samonivelačními podpěrami z nedeformovatelné oceli.

ISO / BT / HSK / VDI ... atd. Vyměnitelný otočný držák vřetena (bude upřesněno) maximální chyba házení <2 μm . Index vřetena ve čtyřech úhlových polohách: 0 ° -90 ° -180 ° -270 °.

Identifikační systém držáku vřetena (SP-ID) s technologií NFC k automatické identifikaci držáku vřetena po každé výměně.

Lineární kluzná vedení: 2 pro kluzné dráhy osy X a 1 pro kluzné dráhy osy Z.

Dvojitě kuličkové šrouby (celkem čtyři), celoživotně mazané.

Univerzální elektromechanické upínání nástrojů (pouze ISO).

Pneumaticko-mechanické brzdění otáčení držáku vřetena.

Archimédova spirálová pružina s konstantním zatížením (na rozdíl od systému zpětného vyvážení).

Kamerový systém pro měření nástrojů a inspekce břitů nástrojů sestávající z:

Senzor C-MOS - zářámovaná obrazová oblast 6,4 x 6,4 mm.

Zvětšení přibližně 30x.

Bi-telecentrický objektiv.

Doubletové čočky při nízkém F / počtu, aby se odstranila chyba kruhu jasnosti.

Episkopický LED reflektor s červeným světlem s prstencovou čočkou, diaskopický LED puntiformní iluminátor s červeným světlem.

Rozhraní obsluhy stroje prostřednictvím:

15 "barevná dotyková obrazovka TFT.

Čtyřjádrový procesor Intel I3.

Operační systém UBUNTU LINUX 14.04 LTS.

Ukládání dat na SSD disk SSD.

Správa uzamčení os X a Z pro rychlost přenosu nižší než 2 mm / s.

Tři porty USB a jeden síťový port LAN.

Standardní software:

Rozhraní operátor - stroj je jednoduché a intuitivní díky funkci jedné obrazovky.

Snadné použití díky integrované dotykové obrazovce.

Původ CNC strojů a správa adaptéru vřetena.

Vytvoření seznamu nástrojů a / nebo jednoho nástroje.

Automatická změna přidělení původu CNC stroje.

Td SIX (Tool data SIX) pro řízení:

Sada nástrojů a univerzální generátor postprocesoru.

Tisknutelná sestava sady nástrojů.

Teoretická měření a správa tolerancí.

Automatické otáčení držáku vřetena s automatickými cykly měření nástroje.

Připraveno pro infrastrukturu TiD pro identifikaci nástrojů a přenos dat pomocí štítku / kódu datové matice.



Připraveno pro držitele kódů magnetických čipů (například Balluff, hardware není součástí dodávky a je k dispozici jako volitelná výbava).

Pokud se nepoužívá, je k dispozici protiprachový kryt.

Celkové rozměry: Délka = 1240 mm, Výška = 1840 mm, Hloubka = 558 mm. Čistá hmotnost: 190 Kg.

K dispozici jsou možnosti výměnného vřetena:

Popis dílců	Čísla dílců	
	Vyměnitelné vřeteno	Měřicí kalibr
Držák vřetena ISO / BT / CAT se systémem SP-ID. K dispozici jsou kónické verze 7/24 pro 50,45,40 a 30.	04PMS50RA	04B125
	04PMS45RA	04B124
	04PMS40RA	04B123
	04PMS30RA	04B122
Držák vřetena HSK se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným ručním mechanickým upínacím systémem. K dispozici jsou verze HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 FORM A, C, E.	04PMH100RA	04B128
	04PMH80RA	04B131
	04PMH63RA	04B127
	04PMH50RA	04B130
	04PMH40RA	04B133
NOVÝ držák vřetena HSK se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným motorickým mechanickým upínacím systémem. K dispozici je motorizované provedení HSK100, HSK63, HSK50 & HSK40 FORM A, C, T.	04PMH100RMA	04B128
	04PMH63RMA	04B127
	04PMH50RMA	04B130
	04PMH40RMA	04B133
Držák vřetena VDI se systémem SP-ID. K dispozici jsou verze VDI50,40 a 30.	04PMV50RA	N/A
	04PMV40RA	
	04PMV30RA	
Polygonální kužel Držák vřetena se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným ručním mechanickým upínacím systémem. K dispozici jsou verze C8, C6, C5 a C4.	04PMC8RVA	N/A
	04PMC6RVA	
	04PMC5RVA	
	04PMC4RVA	
NOVINKA Polygonální kužel Držák vřetena se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným motorickým mechanickým upínacím systémem. K dispozici jsou verze C8, C6 a C5.	04PMC8RMA	N/A
	04PMC6RMA	
	04PMC5RMA	

Další držáky vřetena a příslušenství jsou k dispozici na vyžádání.