



Elbo Controlli NIKKEN Přednastavovací přístroj E46L

Naše řada standardních a pokročilých strojů pro přednastavení nástrojů je navržena, vyvinuta a vyrobena naší sesterskou společností Elbo Controlli NIKKEN.

Všechny přednastavovače nástrojů Elbo Controlli NIKKEN jsou navrženy a vyrobeny „interně“ v našich dvou závodech v městě Meda poblíž italského Milána. Každý jednotlivý konstrukční materiál a součást jsou pečlivě kontrolovány a vyvíjeny konkrétně s ohledem na funkci a požadavky měřicích nástrojů (od optiky a elektroniky až po skleněné optické pravítka, včetně konstrukční celky).



HLAVNÍ RÁM A KONSTRUKCE

Konstrukce stroje z vysoce kvalitní konstrukční oceli zajišťuje zvýšenou tuhost s vyšší přesností a tuhostí. Pevný granitový sloupek a základna (oproti modelům předchozí generace se podstatně zvětšily), aby byla zaručena a udržena maximální přesnost. Tato konstrukce zajišťuje trvanlivost a nabízí vysokou úroveň tepelné stability, díky čemuž je E46L velmi vhodný pro podmínky dílny bez obav o přesnost, opakovatelnost a reprodukovatelnost.

VŘETENOVÝ SYSTÉM

Přednastavit lze širokou škálu nástrojů s využitím vyměnitelných vřetenových kazet místo adaptérů. To snižuje počet připojení rozhraní a zajišťuje přesnost u všech typů vřeten. Stroj umožňuje elektromechanické upínání nástrojů pomocí ISO adaptérů a poskytuje úložiště až šesti dalších vřetenových kazet ve spojení s inovativním systémem potvrzení kuželů kontaktů k ověření správného umístění nástroje. Všechny kazety dodávané pro E46L mají náš jedinečný systém identifikace vřeten (SP-ID), který identifikuje, které vřeteno je vloženo, a zakazuje výběr nesprávné reference z knihovny.

FUNKČNOST

Software je zobrazen a je s ním možné pracovat prostřednictvím 22" kapacitní dotykové obrazovky namontované svisle pro snadné prohlížení a ovládání. Rozložení a design obrazovky jsou rozděleny do dvou samostatných částí. Horní polovina displeje zobrazuje viditelné obrazy aktuálního nástroje a profilu, zatímco spodní část spolu s naším plovoucím oknem nabídky poskytuje přístup ke všem aktuálním funkcím. Jednoduchá ikona a graficky řízené nabídky umožňují operátorovi rychle a intuitivně spravovat všechny režimy měření a kontroly nástrojů, navíc je k dispozici řada pomocných funkcí, jako je vytváření původu CNC strojů a sad nástrojů.

SERVIS A PODPORA

NIKKEN má servisní a technický tým nabízející bezkonkurenční úroveň zákaznické podpory, jsme schopni nabídnout komplexní škálu služeb včetně: - instalace, školení, technické podpory, servisu a kalibrace. Náš tým je vyškolený „výrobce“ a máme na skladě širokou škálu náhradních dílů, které usnadňují rychlé doby odezvy a vysoce efektivní servisní kalibraci. Náš tým je vyškolený od „výrobce“ a my máme na skladě širokou škálu náhradních dílů, které usnadňují rychlé doby odezvy a vysoce efektivní servis.



TECHNICKÁ DATA

Měřicí rozsah: Průměr max. 400 mm (poloměr 200 mm); výška max 600 mm.

Standardní mechanické / elektronické a optické zařízení:

Základna a sloup z přírodního granitu zaručující maximální přesnost: linearita max. Chyba 2 μm / Mt - certifikace s Taylor Hobson res. 1 μm / Mt. elektronická milimetrová úroveň.

Lineární snímače ELBO CONTROLLI NIKKEN v optickém skle typu AS 371 certifikovaný HP laser: Rozlišení os: X = 1 μm , Z = 1 μm .

Konstrukce stroje z nerezové oceli nabízející vysokou mechanickou pevnost a dlouhou životnost, namontovaná na podlaze se 3 pevnými podpěrami a jednou nastavitelnou podpěrou z oceli.

ISO / BT / HSK / VDI ... atd. Vyměnitelný otočný držák vřetena (bude upřesněno) maximální chyba házení <2 μm .

Index vřetena ve čtyřech úhlových polohách: 0 ° -90 ° -180 ° -270 °.

Identifikační systém držáku vřetena (SP-ID) s technologií NFC k automatické identifikaci držáku vřetena po každé výměně.

Lineární kluzná vedení: 2 pro kluzné lišty osy X a 1 pro kluzné lišty osy Z.

Zdvojené kuličkové šrouby (celkem čtyři), mazaná po celou dobu životnosti.

Univerzální elektromechanické upínání nástrojů (pouze ISO).

Pneumaticko-mechanické brzdění otáčení držáku vřetena s radiální kompenzací upínací síly - žádná chyba úhlového chodu osy.

Archimédova spirálová pružina s konstantním zatížením (na rozdíl od systému zpětného vyvážení).

Kamerový systém pro měření nástrojů a kontrolu řezání sestávající z:

Senzor C-MOS - zarámovaná obrazová oblast 10 x 10 mm.

Zvětšení přibližně 26x.

Bi-telecentrický objektiv.

Optické dublety při nízkém F / počtu, aby se odstranila chyba kruhu jasnosti.

Episkopický LED reflektor s červeným světlem s prstencovou čočkou, diaskopický LED puntiformní iluminátor s červeným světlem.

Rozhraní obsluhy stroje prostřednictvím:

Full HD LCD 22 "barevný dotykový monitor.

Čtyřjádrový procesor Intel I3.

Operační systém UBUNTU LINUX 14.04 LTS.

Ukládání dat na SSD disk SSD.

Správa uzamčení os X a Z pro rychlost přenosu nižší než 2 mm / s.

Čtyři USB porty.

Jeden síťový port LAN a bezdrátové připojení (Wi-Fi 802.11 150 Mb / s).

Standardní software:

Rozhraní operátor - stroj je jednoduché a intuitivní díky funkci jedné obrazovky (na základě ISO7000).

Snadné použití díky integrované dotykové obrazovce.

Původ CNC strojů a správa adaptéru vřetena.

Vytvoření seznamu nástrojů a / nebo jednoho nástroje. Také možnost vytvořit vlastní formát.

Teoretické měření a správa tolerančních údajů.

Sada nástrojů a univerzální generátor postprocesoru.

Automatická změna přidělení původu CNC stroje.

Tisknutelná sestava sady nástrojů.

Možnost importu výkresů ve formátu DXF pro překrytí výkresu na živém profilu nástroje.

Export profilu nástroje lze exportovat do formátu DXF.

Připraveno pro infrastrukturu TiD pro identifikaci nástrojů a přenos dat pomocí tagu / kódu datové matice.

Připraveno pro držáky kódů magnetických čipů (například Balluff, hardware není součástí dodávky a je k dispozici jako volitelná výbava).

Možnost dvojitého OS a dvojitého monitoru pro integraci se softwarem pro správu Elbo Controlli NIKKEN TP32.

Pokud se nepoužívá, je k dispozici protiprachový kryt.



Celkové rozměry: Délka = 1282 mm, Výška = 1874 mm, Hloubka = 672 mm. Čistá hmotnost: 258 kg.

K dispozici jsou možnosti výměnného vřetena:

| Popis dílce | Číslo dílce | |
|--|---------------------|--------------------|
| | Zaměnitelné vřeteno | Nastavovací kalibr |
| Držák vřetena ISO / BT / CAT. K dispozici jsou kónické verze 7/24 pro 50, 45, 40 a 30. | 04PMS50R | 04B125 |
| | 04PMS45R | 04B124 |
| | 04PMS40R | 04B123 |
| | 04PMS30R | 04B122 |
| Držák vřetena HSK se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným ručním mechanickým upínacím systémem. K dispozici jsou verze HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 FORM A, C, E. | 04PMH100R | 04B128 |
| | 04PMH80R | 04B131 |
| | 04PMH63R | 04B127 |
| | 04PMH50R | 04B130 |
| | 04PMH40R | 04B133 |
| NOVÝ držák vřetena HSK se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným motorickým mechanickým upínacím systémem. K dispozici je motorizované provedení HSK100, HSK63, HSK50 & HSK40 FORM A, C, T. | 04PMH100RM | 04B128 |
| | 04PMH63RM | 04B127 |
| | 04PMH50RM | 04B130 |
| | 04PMH40RM | 04B133 |
| Držák vřetena VDI se systémem SP-ID. K dispozici jsou verze VDI50,40 a 30. | 04PMV50R | N/A |
| | 04PMV40R | |
| | 04PMV30R | |
| Polygonální kužel Držák vřetena se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným ručním mechanickým upínacím systémem. K dispozici jsou verze C8, C6, C5 a C4. | 04PMC8RV | N/A |
| | 04PMC6RV | |
| | 04PMC5RV | |
| | 04PMC4RV | |
| NOVINKA Polygonální kužel Držák vřetena se systémem SP-ID. Vybaveno integrovaným motorickým mechanickým upínacím systémem. K dispozici jsou verze C8, C6 a C5. | 04PMC8RM | N/A |
| | 04PMC6RM | |
| | 04PMC5RM | |

Další držáky vřetena a příslušenství jsou k dispozici na vyžádání.