

ZMAC POKROČILÉ VYVRTÁVÁNÍ

Naše pokročilé vyvrtávací hlavy ZMAC jsou vybaveny dvojitou kontaktní opěrou a poskytují vynikající spolehlivost a výkon pro vyvrtávání hlubokých děr a vysokorychlostní vyvrtávací operace.

FUNKCE

- Unikátní podpora dvojitého kontaktu
- Vysoká přesnost s jednoduchým nastavením
- Vynikající stabilita a tuhost
- K dispozici jako modulární řešení nebo systém typu „blade“ pro větší průměry
- Verze z lehké slitiny k dispozici pro vyšší rychlosti

Vyvrtávací rozsah - $\varnothing 15.9 \sim 180.5\text{mm}$

Velký rozsah - $\varnothing 140 \sim 595\text{mm}$

Kužel - BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON

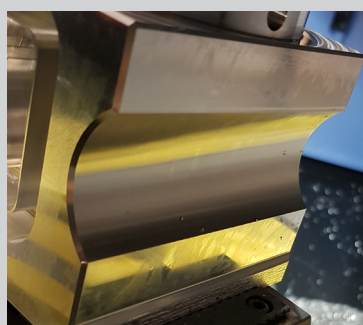


Možnosti vrtacích destiček

Poskytujeme širokou škálu břitových destiček a geometrií pro širokou škálu materiálů a aplikací.



Přerušované vrtání hliníku



Průměr / hloubka	105mm
Povrchová rychlost	400m/min
DOC radiální	0.75mm
Posuv na zub	0.1mm

Jemné vyvrtávací řešení

1. Kazeta je plně podepřena během vyvrtávání
2. Standardně možnost průchodu chladicí kapaliny
3. Kalený závit kazety (HRC50-55) s přesným broušením pro zajištění snadného mikro nastavení



DJ BORING

Systém DJ Boring, který využívá dvě velikosti hlavy a neustále se zvětšující rozsah vyvrtávacích břitů, poskytuje všestrannost a rozsah pro procesy vyvrtávání s menším průměrem. Systém umožňuje mikronovou přesnost a uspokojí jakýkoli požadavek jednoduchou výměnou samotného vyvrtávacího břitu.

FUNKCE

- Všestranný a snadno použitelný
- Vrtáky s tvrdokovem potlačují vibrace
- Jednoduché a přesné nastavení
- Kompatibilní s alternativními vyvrtávacími břity
- Nové redukční pouzdro DJ
8 - 16 mm až 10 mm

Rozsah vrtání -

Ø3 ~ 50mm

Kužel -

BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON



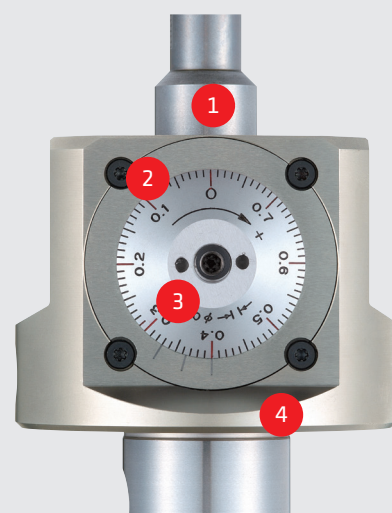
DJ Vyvrtávací břity

Skladem je k dispozici univerzální řada vyvrtávacích břitů s tvrdokovu s vlastností - tlumení vibrací, a to buď jednotlivě, nebo jako součást kompletních sad.



Systém nastavení více kamer

1. Rozsáhlý sortiment pokrytý širokou škálou vyvrtávacích břitů
2. Snadné nastavení přesnosti
3. Hlavní stupnice je 0,01 mm / průměr. Hodnota nonia je 0,005 mm
4. K dispozici pro jakékoli vřeteno stroje pomocí modulárního držáku základny NIKKEN Q26



RAC POKROČILÉ VYVRTÁVÁNÍ

Vyvrtávací hlavy NIKKEN RAC se vyznačují precizním ozubením, které poskytuje dokonalý kontakt a rovnováhu mezi držákem a hlavou. Systém RAC poskytuje tuhost a stabilitu pro vrtání s větším průměrem včetně hrubování a SEMI dokončování.

FUNKCE

- Obě kazety se navzájem podporují, aby se vyloučily řezné síly
- Vhodné pro dvojité a stupňovité řezání (volitelně)
- K dispozici kazety vhodné pro různé styly vložek

Modulární rozsah - Ø25 ~ 130mm

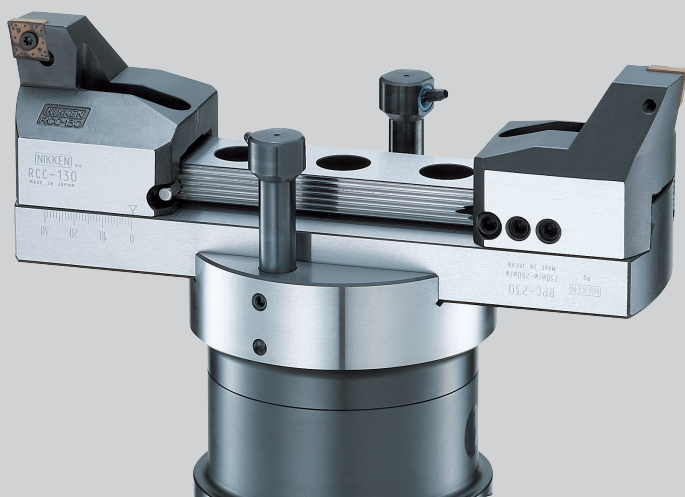
Velký rozsah - Ø130 ~ 580mm

Kužel - BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON



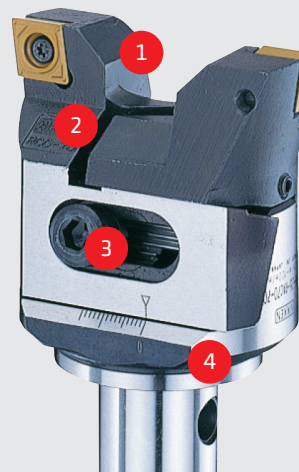
RAK / RPC hřídel a kazeta

Od Ø130 ~ 580 mm, náš systém vyvážených kazet. Toto řešení se vyznačuje mnoha charakteristikami standardních RAC s tuhostí potřebnou pro větší průměry. K dispozici také pro ZMAC s vyvažovacím závažím, obě možnosti lze konfigurovat pro vysokotlaké chlazení.



Výkon a tuhost

1. Dvojitě obrábění pomocí dvojitých samonosných kazet
2. Přesně broušené kluzné plochy tvaru „V“ (NIKKEN)
3. Mnoho možností kazet pro různé materiály a procesy
4. K dispozici pro jakékoli vřeteno obráběcího stroje pomocí modulárního držáku základny NIKKEN Q26



DIGITÁLNÍ VYVRTÁVÁNÍ EMAC

Digitální vyvrtávací systém NIKKEN eMAC je jemná vyvrtávací hlava s digitálním displejem indikujícím radiální posuv. Nastavení lze dosáhnout snadno, rychle a přesně.

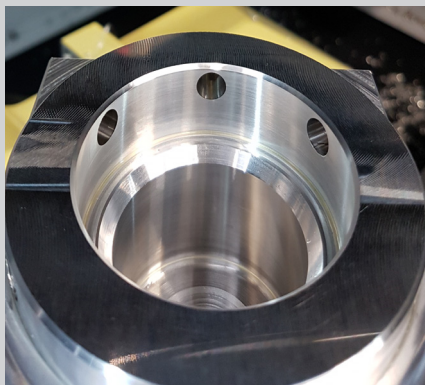


Modulární rozsah - $\varnothing 6 \sim 200\text{mm}$

Kužel - BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON

eMAC vyvrtávání do plného materiálu hliník

Od $\varnothing 130 \sim 580\text{ mm}$, náš systém vyvážených kazet toto řešení se vyznačuje mnoha charakteristikami standardních RAC s tuhostí potřebnou pro větší průměry. K dispozici také pro ZMAC s vyvažovacím závažím, obě možnosti lze konfigurovat pro vysokotlaké chlazení.



Průměr / hloubka řezu	60mm / 20mm
Povrchová rychlost	400m/min
DOC radiální	0.75mm
Posun na zub	0.1mm

Digitální nastavení

1. Ovládání jedním tlačítkem pro „Zapnuto“ a „Resetovat“ a pro přepínání mezi mm / palec
2. Seřídíte šroub
3. Rozlišení digitálního displeje $\varnothing 2\mu\text{m}$
4. K dispozici pro jakékoli vřeteno stroje pomocí modulárního držáku základny NIKKEN Q26

